

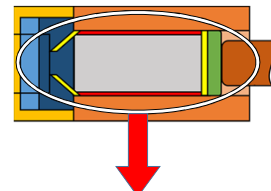
押出し加工工程設計用 データベースに関する研究

アプローチ面の変化によるガラス潤滑状態の調査


塑性加工研究室 研究報告会
日本大学理工学部星野研究室
増淵浩太
2018年2月17日

実験条件

・被加工材と潤滑剤




潤滑剤

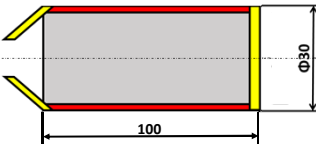


・融点は摂氏48~50℃

被加工材

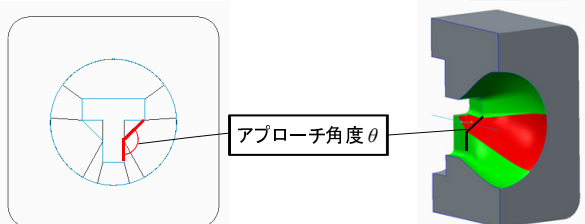


・加熱しても軟化しにくい



13/23

実験条件






実験条件

アプローチ角度 θ [deg]	押し出し比[-]	ピレット温度[°C]
125	5.8	60
135		
145		

15/23

実験結果

アプローチ角度 θ [deg]	被膜状態
125	
135	
145	

18/23