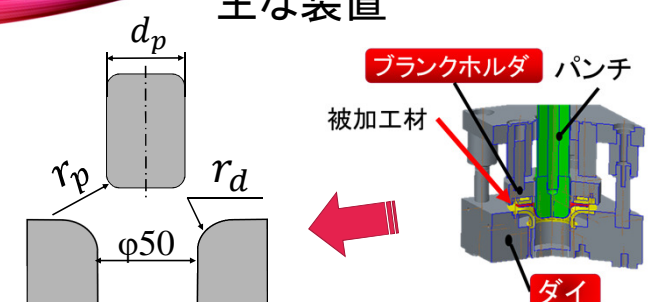


難燃性マグネシウム合金の プレス成形性の検討

2018年3月1日(木) 卒研発表会
星野研究室 新村 拓也

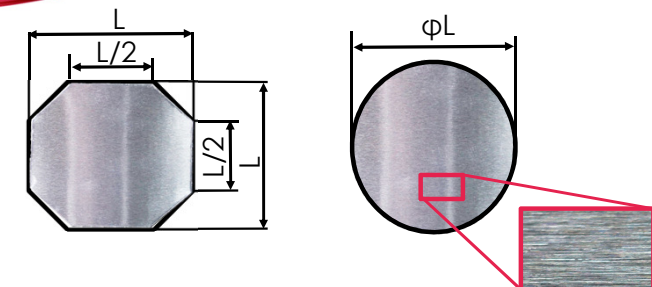
主な装置



ダイ肩半径 r_d	パンチ肩半径 r_p	パンチ直径 d_p
18	10	45.2
4.5	4.5	47.5

11/33

被加工材について

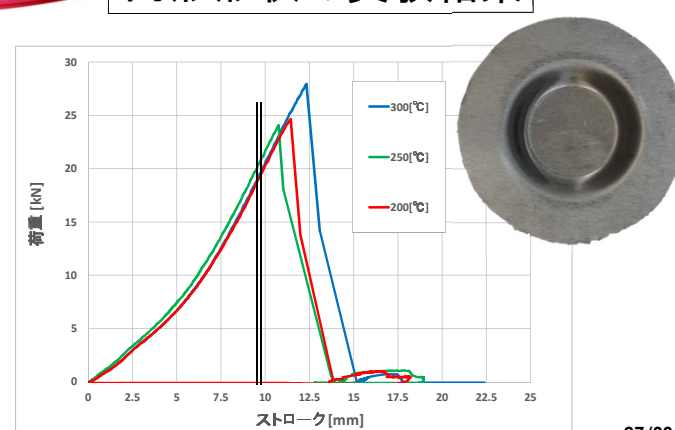


寸法 L [mm]	板厚 [mm]	絞り比	板の名称
100	1.0	2.0	圧延研磨板

AZX612 (Al 6%, Zn 1%, Ca 2%, residue Mg)

14/33

円形状の実験結果



ストローク [mm]	200[°C] 荷重 [kN]	250[°C] 荷重 [kN]	300[°C] 荷重 [kN]
0	0	0	0
2.5	2	2	2
5	5	5	5
7.5	10	10	10
10	18	18	18
12.5	25	25	25
15	15	15	15
17.5	5	5	5
20	0	0	0

27/33