

### 多軸複合押しを用いた ダブルスキン構造材製造法の検討 ～ベアリング長さが板材形状に与える影響～

平成30年2月17日(土)  
工作系卒業研究発表会  
星野研究室 三浦 結

### 多軸複合押し実験装置

モーター  
パンチ  
コンテナ  
ダミーブロック  
ダイスカース

14

### 実験使用ダイス

合流角 $\theta$ [deg]	30	45	60
材質	アクリル		
押し速度 [mm/s]	0.7		
押し比	3.21		

15

### 実験結果 -45[deg]-

L=2.0[mm]  
L=10[mm]

50[mm]

押し方向

25